

SOLUTIONSAD^X

POUR DE L'AIR COMPRIMÉ SEC ET PROPRE



Sécheurs d'air par adsorption

SOLUTIONSAD^X

La purification de l'air et des gaz est au cœur de la **technologie par adsorption de Xebec** depuis 1967. Nous avons bâti et installé plus de 9 000 sècheurs d'air pour lesquels nous continuons d'assurer l'entretien. Des solutions standards jusqu'aux solutions sur mesure, nous avons **les connaissances et l'expertise** que **50 années d'expérience** en installation à travers le monde nous ont données.

En tant que **chef de file international** dans le domaine, Xebec continue sa croissance en **innovant**, en ajoutant à sa gamme de produits, d'applications et de technologies. Ainsi, Xebec peut répondre aux besoins environnementaux plus propres, durables et écoénergétiques, comme le plus récent sécheur d'air assisté par pompe à vide sans purge – le sécheur le plus **écoénergétique** sur le marché.

HLA

Sécheur d'air dessicatif sans chaleur

Adsorption modulée en pression (AMP)



HRA

Sécheur d'air avec régénération par chaleur

Adsorption modulée en température (AMT)



Le coût d'investissement le plus bas

Purge à 15 %

Purge à 8 %



Les sècheurs de Xebec sont entièrement homologués pour l'exploitation au Canada et aux États-Unis.

Les sècheurs VRA de nouvelle génération de Xebec représentent la technologie et l'ingénierie de pointe les plus avancées, maximisant le rendement du capital investi des utilisateurs et incorporant une fiabilité à moindre coût d'exploitation.

BPA
Sécheur d'air avec régénération par soufflante

Réchauffement à l'aide de l'air ambiant



VRA
Sécheur d'air avec régénération assisté par pompe à vide

Réchauffement et refroidissement à l'aide de l'air ambiant



LA PLUS GRANDE
ÉCONOMIE
D'ÉNERGIE !

Le coût d'investissement le plus bas

Purge à 3 %

Purge à 0 %

La plus faible empreinte carbone
La plus grande économie d'énergie

HLA — Sécheur d'air dessicatif sans chaleur



Pression de conception	150 psig 10.3 barg
Plage de débit volumique	15 à 1 630 pi ³ /min std 26–2 800 m ³ /h
Plage de température d'opération	50–120 °F 10–50 °C
Diamètre du tuyau/passage	¼ à 2 po NPT 3 po FLG
Point de rosée standard	-40 °F -40 °C

Débits et pressions plus élevés et dimensions des passages plus importantes sur demande.

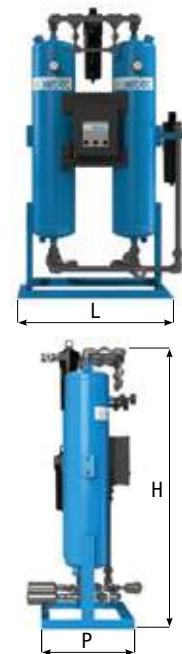
Avantages :

- ✓ Le sécheur le plus abordable
- ✓ La consommation électrique la plus faible
- ✓ Conception simple facilitant l'entretien

(Photo pour référence seulement)

Les dimensions et les poids sont représentés à des fins de référence seulement

Modèle	Diamètre du tuyau	Débit d'entrée à 7 barg et 38 °C (100 PSIG et 100 °F)		Dimensions						Poids	
		SCFM	m ³ /hr*	Hauteur		Largeur		Profondeur		kg	lbs
				mm	po	mm	po	mm	po		
HLA 2	¼ po	15	26	1016	40	457	18	356	14	44	100
HLA 5	½ po	40	69	1565	62	695	27	473	19	67	150
HLA 8	1 po	55	95	1621	64	832	33	459	18	111	250
HLA 12	1 po	90	155	1716	68	889	35	584	23	169	380
HLA 17	1 po	135	235	2122	84	889	35	584	23	200	450
HLA 22	1 po	175	300	1800	71	940	37	584	23	231	520
HLA 30	1 ½ po	210	360	2051	81	1041	41	578	23	244	550
HLA 40	1 ½ po	290	500	1765	70	1194	47	730	29	288	650
HLA 50	1 ½ po	355	610	2045	81	1194	47	730	29	346	780
HLA 65	2 po	535	920	1891	74	1403	55	895	35	586	1320
HLA 85	2 po	645	1 110	2145	84	1403	55	895	35	665	1500
HLA 100	3 po flg	880	1 515	2873	113	1781	70	1486	59	932	2100
HLA 140	3 po flg	1 280	2 200	2797	110	1829	72	1478	58	1198	2700
HLA 170	3 po flg	1 500	2 580	3102	122	1829	72	1473	58	1331	3000
HLA 200	3 po flg	1 630	2 800	2813	111	1676	66	1473	58	1597	3600



*m³/hr à 20 °C et 1 bar (a)

		Correction de température		
Température d'opération	°F	80	100	120
	°C	25	38	50
Multipliez le débit par		1,10	1,00	0,56

		Correction de pression		
Pression d'opération	PSIG	80	100	130
	barg	5.5	7	9
Multipliez le débit par		0,82	1,00	1,26

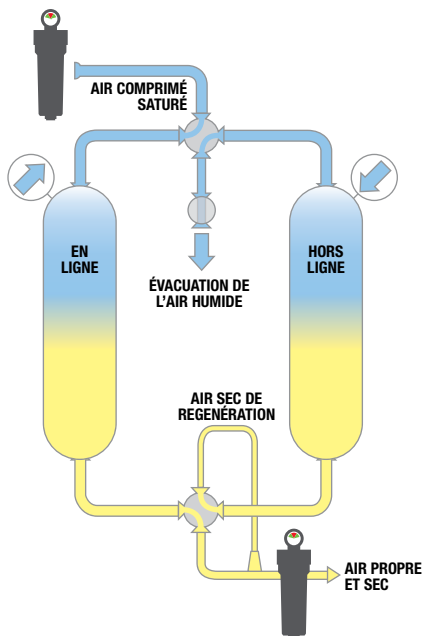
HLA — Sécheur d'air dessicatif sans chaleur

Principe de fonctionnement :

Les sécheurs sans chaleur entièrement automatiques de Xebec incorporent des tours doubles de dessicatif pour l'adsorption dynamique continue de la vapeur d'eau présente dans l'air comprimé. À l'aide de l'adsorption modulée en pression (AMP)*, l'air est asséché sous pression lors de son passage à travers un lit de dessicatif alors que l'autre lit est en mode de réactivation.

Réactivation

La réactivation du dessicatif humide est faite sans chaleur. Une petite portion de l'air asséché (la « purge ») est circulée à travers le dessicatif humide à une pression qui se rapproche de celle de l'atmosphère. Cet air très sec élimine la vapeur d'eau préalablement adsorbée par le dessicatif.



Caractéristiques et bénéfices

L'appareil est livré emballé, entièrement assemblé et comprend le dessicatif

✓ Prêt à fonctionner

Le débit de la purge pour la réactivation est dans le sens opposé de la direction de l'air lors de l'assèchement

✓ Assurance de l'élimination maximale de l'humidité et de l'obtention du point de rosée le plus bas durant le processus d'adsorption

Repressurisation contrôlée

✓ Préviend la surpression et minimise l'attrition du dessicatif

Conception à sûreté intégrée

✓ Durant une défaillance de l'alimentation électrique ou de l'air de pilotage, les soupapes d'évacuation de purge se ferment et l'air comprimé continue de circuler

Un indicateur d'humidité est fourni (non requis pour les sécheurs équipés d'un système AutoDew écoénergétique)

✓ Indicateur visuel de couleur ou affichage en mode continu

Cycle AMP* fixe de 10 minutes (le cycle AutoDew variable écoénergétique est offert en option)

✓ Fonctionnement automatique à l'aide d'un Automate Programmable Industriel (API)

Dessicatif à base d'alumine activée à haute performance

✓ Rapport surface-volume très élevé offrant une adsorption maximale

Alimentation électrique multivoltage 110/240 V

✓ Faible puissance requise

Préfiltre à coalescence et filtre aval à particules équipés d'indicateurs de pression différentielle et de conduits d'évacuation, installés et pré-montés sur les canalisations de la plupart des modèles ou livrés séparément pour les autres modèles

✓ Les filtres de la série X de Xebec sont les meilleurs de leur catégorie (homologués ISO / CRN)

OPTIONS

- ✓ Raccords de classe 3000#
 - ✓ Raccords et canalisations de contrôle en acier inoxydable
 - ✓ Point de rosée sous pression de -70 °C / -100 °F (option LDP).
 - ✓ Option économie en énergie «Autodew»
 - ✓ Automate Rockwell (Allen Bradley)
 - ✓ Pression de conception 200 psig
 - ✓ Derivation 3 soupapes (3VB)
 - ✓ Derivation 9 soupapes (9VB)
- Consultez la couverture arrière pour plus de détails.

GARANTIES

- ✓ Garantie de deux (2) ans sur les sécheurs
- ✓ Garantie de cinq (5) ans sur toutes les soupapes de commutation

* Fonctionnement : l'adsorption modulée en pression (AMP)

L'adsorption modulée en pression (AMP) est une technologie très répandue pour la purification de l'air et des gaz. Ce processus de régénération est accompli en réduisant la pression. Aux pressions modérées des systèmes d'air comprimé (par exemple, 100 psi), le dessicatif peut assimiler une certaine quantité d'humidité. Lorsque la pression est abaissée à celle de l'air ambiant, le dessicatif peut seulement retenir une plus petite quantité d'humidité. En modulant la pression, il est possible d'adsorber des quantités importantes d'humidité à la pression plus élevée et d'évacuer cette humidité à la plus basse pression. Il est possible de produire de l'air complètement sec en alternant (modulant) entre deux réservoirs remplis de dessicatif. Le réservoir en service adsorbe l'humidité à pression élevée alors que le réservoir hors service relâche l'humidité à basse pression.

HRA — Sécheur d'air avec régénération par chaleur



(Photo pour référence seulement)

Pression de conception	150 psig 10.3 barg
Plage de débit volumique	500 à 4 500 pi ³ /min std 860–7 750 m ³ /h
Plage de température d'opération	50–120 °F 10–50 °C
Diamètre du tuyau/passage	2 po NPT 3 à 6 po FLG
Point de rosée standard	-40 °F -40 °C

Débits et pressions plus élevés et dimensions des passages plus importantes sur demande.

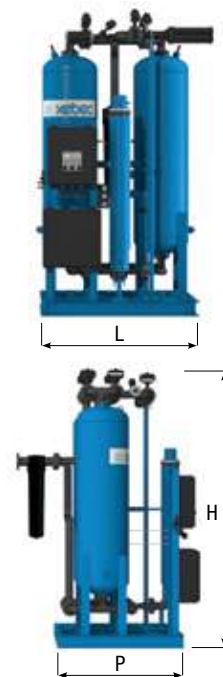
Avantages :

- ✓ Cycle NEMA de régénération par chaleur de 8 heures
- ✓ Consommation d'air réduite
- ✓ Perte de purge de 8 % moyenne

Les dimensions et les poids sont représentés à des fins de référence seulement

Modèle	Diamètre du tuyau	Débit d'entrée à 7 barg et 38 °C		Dimensions						Poids			
		(100 PSIG et 100 °F)		Hauteur		Largeur		Profondeur		kg	lbs		
		SCFM	m ³ /hr	mm	po	mm	po	mm	po				
HRA500	2 po NPT	500	860	2235	88	1626	64	838	33	843	1900		
HRA650	2 po NPT	650	1 120	2540	100	1626	64	838	33	1109	2500		
HRA850	3 po Flg	850	1 465	2540	100	1575	62	1219	48	1597	3600		
HRA1000	3 po Flg	1 000	1 720	2845	112	1575	62	1219	48	2130	4800		
HRA1225	3 po Flg	1 225	2 110	3150	124	1575	62	1219	48	2484	5600		
HRA1500	4 po Flg	1 500	2 585	2870	113	1803	71	1295	51	2884	6500		
HRA1800	4 po Flg	1 800	3 100	3226	127	1803	71	1295	51	3150	7100		
HRA2100	4 po Flg	2 100	3 615	3251	128	1803	71	1295	51	3505	7900		
HRA2500	4 po Flg	2 500	4 305	2997	118	2134	84	1270	50	3949	8900		
HRA3500	6 po Flg	3 500	6 030	3531	139	2057	81	1575	62	4703	10600		
HRA4500	6 po Flg	4 500	7 750	CONSULTEZ LE FABRIQUANT									

*m³/hr à 20 °C et 1 bar (a)



		Correction de température		
Température d'opération	°F	80	100	120
	°C	25	38	50
Multipliez le débit par		1,10	1,00	0,56

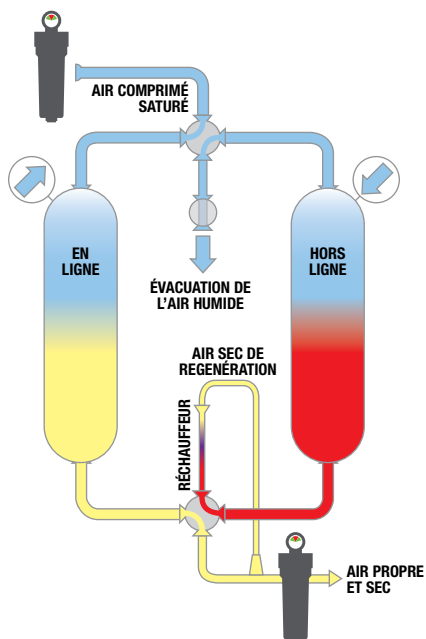
		Correction de pression		
Pression d'opération	PSIG	80	100	130
	barg	5.5	7	9
Multipliez le débit par		0,82	1,00	1,26

HRA — Sécheur d'air avec régénération par chaleur

Principe de fonctionnement :

À la température normale de fonctionnement de la tour en service, la vapeur d'eau adhère au dessicatif et permet la sortie d'air sec seulement. Un réchauffeur électrique augmente ensuite la température du dessicatif dans la tour hors service, ce qui dégage la vapeur d'eau adsorbée. Le dessicatif doit être refroidi avant de remettre la tour en service. L'air sec est utilisé pour le réchauffement et le refroidissement.

Le processus est nommé « adsorption modulée en température » (AMT) parce que le séchage et la régénération dépendent de la modulation entre deux conditions d'équilibre basée sur la température pour permettre l'adsorption. Le processus est caractérisé par de longs cycles mesurés en heures.



Caractéristiques et bénéfices

L'appareil est livré emballé, entièrement assemblé et comprend le dessicatif

✓ Prêt à fonctionner

Le débit de la purge pour la réactivation est dans le sens opposé de la direction de l'air lors de l'assèchement

✓ Assurance de l'élimination maximale de l'humidité et de l'obtention du point de rosée le plus bas durant le processus d'adsorption

Repressurisation contrôlée

✓ Préviens la surpression et minimise l'attrition du dessicatif

Conception à sûreté intégrée

✓ Durant une défaillance de l'alimentation électrique ou de l'air de pilotage, les soupapes d'évacuation de purge se ferment et l'air comprimé continue de circuler

Un indicateur d'humidité est fourni (non requis pour les sécheurs équipés d'un système AutoDew écoénergétique)

✓ Indicateur visuel de couleur ou affichage en mode continu

Cycle AMT fixe de 8 heures (le cycle AutoDew variable écoénergétique est offert en option)

✓ Fonctionnement automatique à l'aide d'un Automate Programmable Industriel (API)

Dessicatif à base d'alumine activée optimisé

✓ Rapport surface-volume très élevé offrant une adsorption maximale

Préfiltre à coalescence et filtre aval à particules équipés d'indicateurs de pression différentielle et de conduits d'évacuation, installés et pré-montés sur les canalisations de certains modèles ou livrés séparément pour les autres modèles

✓ Les filtres de la série X de Xebec sont les meilleurs de leur catégorie (homologués ISO/CRN)

OPTIONS

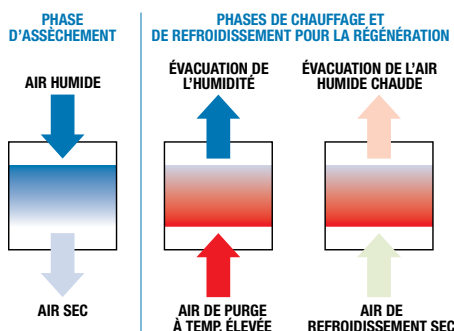
- ✓ Canalisations et raccords de contrôle en acier inoxydable
- ✓ Point de rosée sous pression de -70°C / -100°F (option LDP).
- ✓ Option économie en énergie «Autodew»
- ✓ Automate Rockwell (Allen Bradley)
- ✓ Derivation à 3 soupapes
- ✓ Derivation à 9 soupapes

Consultez la couverture arrière pour plus de détails.

GARANTIES

- ✓ Garantie de deux (2) ans sur les sécheurs
- ✓ Garantie de cinq (5) ans sur toutes les soupapes de commutation

Schéma de la technologie d'AMT



BPA — Sécheur d'air avec régénération par soufflante



(Photo pour référence seulement)

Pression de conception	150 psig 10.3 barg
Plage de débit volumique	1 200 à 8 700 pi ³ /min std 2 070–14 990 m ³ /h
Plage de température d'opération	50–120 °F 10–50 °C
Diamètre du tuyau/passage	3 à 8 po FLG
Point de rosée standard	-40 °F -40 °C

Débits et pressions plus élevés et dimensions des passages plus importantes sur demande.

Avantages :

- ✓ Solution la plus efficace pour les débits pour ces débits plus élevés
- ✓ Perte de purge de 3 % moyenne

Les dimensions et les poids sont représentés à des fins de référence seulement

Modèle	Diamètre du tuyau	Débit d'entrée à 7 barg et 38 °C (100 PSIG et 100 °F)		Dimensions						Poids	
		SCFM	m ³ /hr	Hauteur		Largeur		Profondeur		kg	lbs
				mm	po	mm	po	mm	po		
BPA1200	3 po Flg	1 200	2 070	2921	115	1956	77	1956	77	2573	5800
BPA1600	3 po Flg	1 600	2 760	3251	128	1956	77	1956	77	3061	6900
BPA1900	4 po Flg	1 900	3 270	3048	120	2134	84	1956	77	3461	7800
BPA2200	4 po Flg	2 200	3 790	3048	120	2134	84	1956	77	3727	8400
BPA2700	4 po Flg	2 700	4 650	3353	132	2134	84	1956	77	4215	9500
BPA3700	6 po Flg	3 700	6 370	3607	142	2489	98	2184	86	5812	13100
BPA4300	6 po Flg	4 300	7 410	3988	157	2489	98	2184	86	7232	16300
BPA5600	6 po Flg	5 600	9 650	4064	160	3048	120	2464	97	8563	19300
BPA7000	8 po Flg	7 000	12 060	4064	160	3607	142	2540	100	11446	25800
BPA8700	8 po Flg	8 700	14 990	4318	170	3607	142	2794	110	14641	33000

*m³/hr à 20 °C et 1 bar (a)

		Correction de température		
Température d'opération	°F	80	100	120
	°C	25	38	50
Multipliez le débit par		1,10	1,00	0,56

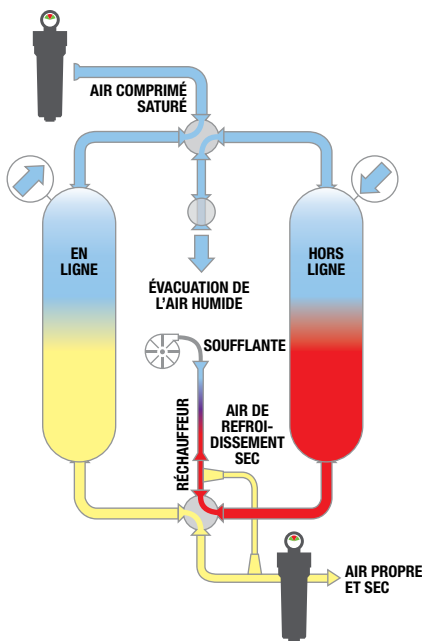
		Correction de pression		
Pression d'opération	PSIG	80	100	130
	barg	5.5	7	9
Multipliez le débit par		0,82	1,00	1,26



BPA — Sécheur d'air avec régénération par soufflante

Principe de fonctionnement :

À la température de fonctionnement normale de la tour en service, la vapeur d'eau adhère au dessicatif et seul de l'air sec est évacué. Une soufflante pousse l'air frais à travers un réchauffeur électrique pour augmenter la température dans la tour hors service et relâcher la vapeur d'eau adsorbée. De l'air ambiant suivi d'air sec est passé à travers le dessicatif avant la remise en service de la tour.



Caractéristiques et bénéfices

L'appareil est livré emballé, entièrement assemblé et comprend le dessicatif

✓ **Prêt à fonctionner**

Le débit de la purge pour la réactivation est dans le sens opposé de la direction de l'air lors de l'assèchement

✓ **Assurance de l'élimination maximale de l'humidité et de l'obtention du point de rosée le plus bas durant le processus d'adsorption**

Repressurisation contrôlée

✓ **Prévient la surpression et minimise l'attrition du dessicatif**

Conception à sûreté intégrée

✓ **Durant une défaillance de l'alimentation électrique ou de l'air de pilotage, les soupapes d'évacuation de purge se ferment et l'air comprimé continue de circuler**

Cycle AMT fixe de 8 heures (le cycle AutoDew variable écoénergétique est offert en option)

✓ **Fonctionnement automatique à l'aide d'un Automate Programmable Industriel (API)**

Dessicatif optimisé à base d'alumine activée

✓ **Rapport surface-volume très élevé offrant une adsorption maximale**

Préfiltre à coalescence et filtre aval à particules équipés d'indicateurs de pression différentielle et de conduits d'évacuation, livrés séparément pour les autres modèles

✓ **Les filtres de la série X de Xebec sont les meilleurs de leur catégorie (homologués ISO/CRN)**

OPTIONS

- ✓ Canalisations et raccords de contrôle en acier inoxydable
- ✓ Option économie en énergie «Autodew»
- ✓ Automate Rockwell (Allen Bradley)
- ✓ Derivation à 3 soupapes
- ✓ Derivation à 9 soupapes

Consultez la couverture arrière pour plus de détails.

GARANTIES

- ✓ Garantie de deux (2) ans sur les sécheurs
- ✓ Garantie de cinq (5) ans sur toutes les soupapes de commutation

FSX SOLUTIONS

Les filtres de la série X de Xebec : voici ce à quoi ressemblent les meilleurs produits de leur catégorie

Protection de la surface.

Cadres XL et XM en aluminium moulé de qualité avec un revêtement à base de poudre anti-choc et à l'épreuve de l'abrasion.

Conformité aux normes nord-américaines.

Performance conformes aux normes de qualité ISO 8573 et aux exigences des méthodes d'essai 12500 de l'IUTA, un organisme de vérification indépendant.

Conception simple. Entretien facile.

Une gamme d'accessoires optimisée.

Manomètres différentiels, conduits d'évacuation d'eau de condensation (manuels et automatiques), séparateurs d'huile et huile-eau. Matériau filtrant conçu pour l'air comprimé. Éléments filtrants plissés. Matériau filtrant incorporé.



VRA — Sécheur d'air avec régénération assisté par pompe à vide



Pression de conception	150 psig 10.3 barg
Plage de débit volumique	400 à 6 700 pi ³ /min std 690–11 540 m ³ /h
Plage de température d'opération	50–120 °F 10–50 °C
Diamètre du tuyau/passage	2 po NPT 3 à 8 po FLG
Point de rosée standard	-40 °F -40 °C

Débits et pressions plus élevés et dimensions des passages plus importantes sur demande.

Avantages :

- ✓ La meilleure qualité aux coûts d'exploitation les plus bas
- ✓ Durée de vie plus longue et point de rosée stable
- ✓ Aucune perte de purge !

(Photo pour référence seulement)

Les dimensions et les poids sont représentés à des fins de référence seulement

Modèle	Diamètre du tuyau	Débit d'entrée à 7 bar et 38 °C (100 PSIG et 100 °F)		Dimensions						Poids	
		SCFM	m ³ /hr*	Hauteur		Largeur		Profondeur		kg	lbs
				mm	po	mm	po	mm	po		
VRA 400	2 po NPT	400	690	2235	88	838	33	1626	64	1100	2500
VRA 550	2 po NPT	550	950	2540	100	838	33	1626	64	1500	3300
VRA 700	2 po NPT	700	1 200	2540	100	1219	48	1575	62	1800	4000
VRA 900	3 po Flg	900	1 550	2845	112	1219	48	1575	62	2600	5800
VRA 1100	3 po Flg	1 100	1 895	2870	113	1295	51	1575	62	2900	6500
VRA 1600	4 po Flg	1 600	2 755	2870	113	1295	51	1803	71	3300	7300
VRA 1900	4 po Flg	1 900	3 270	2870	113	1295	51	1803	71	3800	8400
VRA 2200	4 po Flg	2 200	3 790	3226	127	1295	51	1803	71	4000	8900
VRA 2900	6 po Flg	2 900	4 995	3251	128	1295	51	1803	71	5700	12500
VRA 3700	6 po Flg	3 700	6 370	3251	128	1295	51	1803	71	7300	16300
VRA 4300	6 po Flg	4 300	7 405	2997	118	1270	50	2134	84	8100	17800
VRA 5000	6 po Flg	5 000	8 610	2997	118	1270	50	2134	84	8700	19300
VRA 5700	8 po Flg	5 700	9 820	3531	139	1575	62	2057	81	11600	25800
VRA 6700	8 po Flg	6 700	11 540	3531	139	1575	62	2057	81	14200	31500



*m³/hr à 20 °C et 1 bar (a)

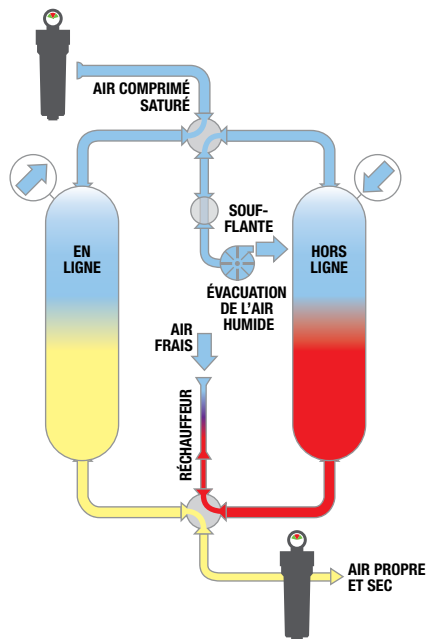
		Correction de température		
Température d'opération	°F	80	100	120
	°C	25	38	50
Multipliez le débit par		1,10	1,00	0,56

		Correction de pression		
Pression d'opération	PSIG	80	100	130
	barg	5.5	7	9
Multipliez le débit par		0,82	1,00	1,26

VRA — Sécheur d'air avec régénération assisté par pompe à vide

Principe de fonctionnement :

À l'aide de la technologie de régénération assistée par pompe à vide, l'air ambiant est aspiré à travers le dessicatif, créant un vide partiel à l'intérieur de la tour. La différence de pression peut sembler petite comparativement à celle d'un assécheur d'air conventionnel avec régénération par soufflante, mais elle est suffisante pour que seule une très petite quantité d'humidité soit adsorbée pendant le refroidissement. Le concept de l'assécheur VRA ne subit aucune perte de purge, car il n'utilise pas la capacité du compresseur pour le réchauffement de régénération ou le refroidissement.



Caractéristiques et bénéfices

Économies substantielles comparativement aux sécheurs avec régénération par chaleur conventionnels

✓ Coûts énergétiques faibles

Les deux couches du lit de dessicatif offrent un équilibre entre la résistance à l'eau liquide

✓ Stabilité optimale du point de rosée

Couches de dessicatif optimisé à base de gel de silice

✓ Le plus élevé rapport surface-volume offrant une adsorption maximale

Réchauffement actif sous vide

✓ Température de vaporisation basse (208 °F)

L'humidité adsorbée par le dessicatif durant la phase de régénération et la phase de refroidissement n'affecte en aucun temps la zone de séchage

✓ Aucun pic du point de rosée durant la permutation

Cycle Adsorption température modulée (AMT) fixe de 12 heures

✓ Fonctionnement automatique à l'aide d'un Automate Programmable Industriel (API)

Repressurisation contrôlée

✓ Préviens la surpression et minimise l'attrition du dessicatif

Préfiltre à coalescence et filtre aval à particules équipés d'indicateurs de pression différentielle et de conduits d'évacuation, installés et pré-montés sur les canalisations de certains modèles ou livrés séparément pour les autres modèles

✓ Les filtres de la série X de Xebec sont les meilleurs de leur catégorie (homologués ISO/CRN)

Conception à sûreté intégrée

✓ Durant une défaillance de l'alimentation électrique ou de l'air de pilotage, les soupapes d'évacuation de purge se ferment et l'air comprimé continue de circuler

OPTIONS

- ✓ Canalisations et raccords en acier inoxydable
- ✓ Point de rosée sous pression de -70 °C / -100 °F (option LDP)
- ✓ Option économie en énergie «Autodew»
- ✓ Automate Rockwell (Allen Bradley)
- ✓ Derivation à 3 soupapes
- ✓ Derivation à 9 soupapes

Consultez la couverture arrière pour plus de détails.

GARANTIES

- ✓ Garantie de deux (2) ans sur les sécheurs
- ✓ Garantie de cinq (5) ans sur toutes les soupapes de commutation

Réduction des émissions de gaz à effet de serre (GES)

Le changement climatique est devenu une préoccupation majeure. Les émissions de GES sont responsables en grande partie du changement climatique. Dans le secteur industriel, l'emprunte carbone, mesurée en tonnes équivalentes en dioxyde de carbone (éq. CO₂), est le terme utilisé pour quantifier et représenter la quantité totale de GES produits par les activités commerciales et industrielles.

En sélectionnant des assécheurs écoénergétiques, les entreprises peuvent réduire considérablement les émissions de GES. Aux États-Unis, les compagnies du secteur électrique produisent en moyenne 1,36 lb de GES par kWh produit. La consommation énergétique d'un sécheur sans chaleur de 1500 pi³/min std sera indirectement responsable de la production de 284 tonnes équivalentes en dioxyde de carbone par année.

Un sécheur avec pompe à vide équivalent ne génèrera indirectement que 196 tonnes équivalentes en dioxyde de carbone par année, offrant une réduction annuelle nette de 88 tonnes, une différence significative !

Les entreprises qui adoptent des pratiques plus économes en matière d'énergie créent un futur plus propice à leur succès de même qu'un environnement plus sain et durable.

OPTIONS STANDARD

DÉRIVATION À SOUPAGES

Option de dérivation (3 ou 9 soupapes) permettant l'entretien du sécheur et/ou des filtres sans devoir mettre le système d'air complètement hors service.

POINT DE ROSÉE SOUS PRESSION (LPD)

Plusieurs applications industrielles requièrent un point de rosée extrêmement bas. Les sécheurs Xebec comprenant l'option LPD sont conçus pour fournir un point de rosée pression de -70°C (-100°F) pour ces applications critiques.

RACCORDS ET CANALISATIONS DE CONTRÔLE EN ACIER INOXYDABLE

Les sécheurs standards de Xebec utilisent des canalisations en nylon pour le assemblage d'air pilote. Pour les clients qui utilisent l'acier inoxydable comme standard pour les canalisations d'air pilote, Xebec peut remplacer les canalisations en nylon par des canalisations en acier inoxydable.



RACCORDS DE CLASSE 3000#

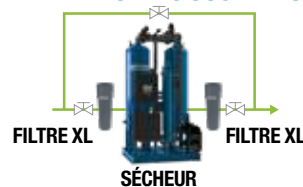
Des raccords filetés de classe 3000# sont utilisés pour tous les raccords ≤ 2 po des sécheurs avec chaleur standards de Xebec (les séries HRA, BPA et VRA). En ce qui concerne les sécheurs sans chaleur (la série HLA), des raccords filetés de classe 150# sont la norme pour les raccords ≤ 2 po.

Certains segments de l'industrie ont adopté des normes plus strictes pour les systèmes de tuyauterie sous pression. Pour ce type d'application, Xebec offre l'option d'incorporer des raccords filetés de classe 3000# aux sécheurs de la série HLA.

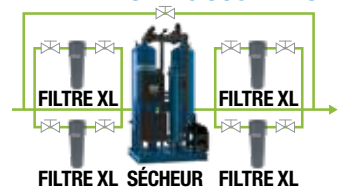
A.P.I. DE ROCKWELL (ALLEN BRADLEY)

Plusieurs installations industrielles utilisent les A.P.I. de Rockwell (Allen Bradley) en tant que norme. Pour ces clients, les sécheurs de Xebec peuvent être équipés de ce type d'A.P.I. afin de faciliter la connectivité et la simplicité de la configuration du système de contrôle.

DÉRIVATION À 3 SOUPAPES



DÉRIVATION À 9 SOUPAPES



Option économe en énergie autodew offerte pour tous les modèles

Lors d'un cycle de séchage fixe, une tour est toujours en cycle de régénération, quelle que soit la charge du système d'air comprimé. L'option AutoDew de Xebec réduit l'utilisation en retardant le cycle de régénération jusqu'au moment de la saturation de la tour en service. Le point de rosée à la sortie du sécheur est surveillé à l'aide d'un hygromètre précis capable de détecter lorsque la tour n'est plus en mesure de maintenir le point de rosée. Lorsque la demande d'air comprimé est faible, l'assécheur utilise donc moins d'énergie.

SANS AUTODEW, UNE TOUR EST TOUJOURS EN CYCLE DE RÉGÉNÉRATION, MÊME EN CAS DE DEMANDE PARTIELLE



AVEC AUTODEW, LA TOUR EN RÉGÉNÉRATION DEMEURE EN VEILLE JUSQU'À CE QUE LA TOUR EN SERVICE DEVIENNE ENTièrement SATURÉE



FSXSOLUTIONS

Xebec fournit des solutions de filtration supérieures (FSX^{MC}), assurant la qualité, la fiabilité et la satisfaction du client. Appelez-nous pour tout besoin de filtration de bout en bout.



AMXSOLUTIONS

Xebec s'engage fièrement à garantir la satisfaction totale du client. Les solutions pour le marché secondaire (AMX^{MC}) incluent les pièces et le service :

- Technicien autorisé sur appel
- Mise en service sur le terrain
- Entretien préventif
- Entretien et mise à jour
- Pièces de rechange pour toutes les marques et tous les modèles

XEBEC ADSORPTION, INC. / XEBEC ADSORPTION USA, INC.
DOCUMENT Z103962 – REV01 JUL 2018

Numéro sans frais au Canada : 1 (877) 469-3232 | Tél. : (450) 979-8700 | Téléc. : (450) 979-7869
Courriel : sales@xebecinc.com

Numéro sans frais aux États-Unis : 1 (866) 622-9100 | Tél. : (832) 532-8741 | Téléc. : (832) 532-8746
Courriel : sales@xebecinc.com

www.xebecinc.com